

## Yuasa Technisches Datenblatt

### Yuasa DCB8125-8(DT) Pro-Spec Deep Cycle Battery



#### Spezifikationen

5-hr rate Capacity to 1.75v per cell at 20°C (Ah)	190
Kapazität bei 75 A (Min.)	110
Kapazität bei 25 A (Min.)	425
20-stündige Kapazität bis 1,75 V/Zelle bei 20 °C (Ah)	240

#### 5-stündige Kapazität bei Temperatur

40°C	105%
30°C	100%
0°C	80%

#### Abmessungen

Länge (mm)	262
Breite (mm)	181
Höhe (mm)	283
Höhe über den Anschlüssen (mm)	311
Gewicht (kg)	37.6

#### Materialspezifikationen

Art der Abdeckung	Abnehmbar - Wartung möglich
Abdeckung mit Ventilen	: Gang style
Material von Gehäuse und Deckel	Schwarzes Polypropylen
Art der Versiegelung Gehäuse-Deckel	Heißversiegelung
Interzellenverbinder-Typ	Durch-die-Wand-Verbindung
Methode der Verschweißung Platten - Anschlussbrücke	Automatischer Angießprozess
Material der positiven Platten	Antimon-Blei-Legierung
Material der negativen Platten	Antimon-Blei-Legierung



Datenblatt erstellt am 28/03/2025 - E&EO

## Yuasa Technical Data Sheet

### Yuasa DCB8125-8(DT) Pro-Spec Deep Cycle Battery

#### Specifications

5-hr rate Capacity to 1.75v per cell at 20°C (Ah)	190
Capacity @ 75A (mins)	110
Capacity @ 25A (mins)	425
20-hr rate Capacity to 1.75V/Cell at 20°C (Ah)	240

#### 5-Hr Capacity By Temperature

40°C	105%
30°C	100%
0°C	80%

#### Dimensions

Length (mm)	262
Width (mm)	181
Height (mm)	283
Height over terminals (mm)	311
Mass (kg)	37.6

#### Material Specifications

Cover Style	: Removable - Maintenance Possible
Cover Vent Style	: Gang style
Container & Cover Material	: Black polypropylene plastic
Case to Cover Seal Method	: Heat sealing
Inner Cell Connector Type	: Through-partition weld
Plate Lug Weld Method	: Automated cast-on process
Positive Grid Material	: Antimony lead alloy
Negative Grid Material	: Antimony lead alloy

